

## 个人情况

赵春江,男,生于1975年,“山西省科教兴晋有突出贡献专家”,教授,博士生导师,山西省摩擦学专委会秘书长,研究方向是工业摩擦与特种轧制技术,涉及重型装备再制造及其材料成形工艺优化、特种轧制技术、高速旋压技术、滚动轴承分析等。

### 学习经历:

1994/09 - 1998/06, 太原科技大学, 机械科学与工程系, 学士

1998/09 - 2003/06, 太原科技大学, 机械科学与工程系, 硕士

2005/09 - 2009/06, 吉林大学, 机械科学与工程系, 博士

主要科研成果及荣誉:(2013年-2018年)

### 1、主持与参与的科研项目

2013年,主持国家自然科学基金面上项目一项,“精密管材高速滚珠旋压拟动力学可控机理与实验研究”(51375325);

2016年,主持国家自然科学基金联合基金一项,“基于拟动力学与热机耦合特征的矿用高速滚珠轴承动态疲劳寿命优化”(U1610118)

2019年,主持国家重点研发计划智能机器人专项“面向特钢棒材精整作业的机器人系统”一级子课题一项(2018YFB1308700);

主持省自然科学基金2项,省专利推广项目1项。

完成企业重大装备设计10余项。

### 2、论文

2015-2018年SCI收录论文9篇,其中二区2篇,三区3篇,按JCR分区。

3、获得国家发明专利授权 7 项，分别是：

[1]交叉梁式四辊型材轧机轧辊径向调节机构。201210226923.X

[2]同步传动齿轮式装载机工作装置。授权号：ZL201210240290.

[3]一种管材内壁环状沟槽滚压装置。授权号：ZL2013100637710.

[4]一种螺牙均载螺母。授权号：ZL201610345560.X

[5]一种承受轴向大载荷的高速滚珠旋压机。授权号：  
ZL201710443178.7

[6]一种凹辊式管材斜轧张力减径工艺方法。授权号：  
ZL201310487251.2.

[7]一种承受轴向载荷的变刚度复合螺母连接。发明专利，  
ZL201410519350.9.

4、省部级奖

[1]宽厚板定制化轧制生产工艺及成套设备自主研发与应用。中国机械工业科学技术一等奖，排名第二；

[2]一种新型宽厚板滚动剪切方法与装备技术。中国机械工业科学技术奖，一等奖，排名第三。

5、2018 年江苏省海安市“海纳英才”人才计划。